

## 新タイプログ加工のご案内

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼を申し上げます。

さてこの度、弊社で加工しておりますログ材の仕様を変更いたしますので、お知らせ致します。

今後とも、弊社ログ加工材をご愛顧賜りますよう宜しくお願いします。

謹白

### 記

#### 変更内容

##### 1) ノッチ部の変更

- ※ ノッチ部に横方向の水抜け溝が追加しました。
- ※ 侵入した水を効率的に抜くことが出来る様になりました。
- ※ 外部に面するノッチ部のみ変更後の加工になります。

変更前

変更後



##### 2) さね(メス)部の変更

- ※ 1辺2mmの正三角形の突起をつけることにより水の浸入を防ぎます。



実用新案(もしくは意匠登録)を、申請するようにしています。